

PALAN MANUEL PCMC



1 . INFORMATIONS

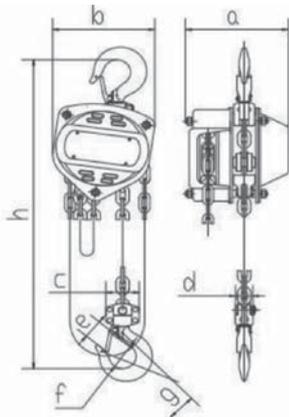
Les palans manuels à chaîne sont fabriqués selon la Directive Machine en vigueur. Les ateliers de fabrication possèdent une certification ISO 9001. La fabrication de chacun des composants du palan est soumise à des contrôles stricts et réguliers. Après montage, chaque palan est soumis à un contrôle final d'essai en charge égal à 1.5 fois la charge nominale pendant 15 minutes. Les caractéristiques des palans et les éventuels droits de garantie dépendent de la bonne utilisation et du respect de toutes les consignes stipulées dans cette notice.

Les palans sont emballés conformément aux normes. Avant toute utilisation, il est recommandé de contrôler chaque produit à réception. En cas d'avarie, manquant, etc. : il appartient au destinataire d'émettre des réserves caractérisées sur le bon du transporteur. Tout dommage lié au transport doit être signalé immédiatement au fournisseur dans un délai de 48h maximum. Au-delà de ce délai : aucune réclamation ne pourra être adressée auprès de la société de livraison, ni auprès du fournisseur.

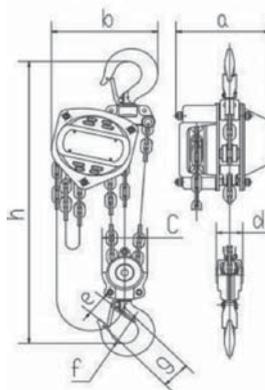
Cette notice permet une utilisation correcte et efficace du palan. Les illustrations dans cette notice servent à comprendre son fonctionnement et sont non contractuelles.

2. DONNÉES TECHNIQUES

Capacité de 250 à 2000 kg



Capacité de 3000 à 5000 kg



Capacité (CMU)	kg	250	500	1000	1500	2000	3000	5000	
Nombre de brin		1	1	1	1	2	2	2	
Chaîne de levage	mm	4 x 12	6 x 18	6 x 18	8 x 24	8 x 24	8 x 24	10 x 30	
Force de traction	N	186	260	269	375	407	386	402	
Charge de test	kg	380	750	1500	2250	3000	4500	7500	
Chaîne de manœuvre	mm	3 x 15	5 x 25						
Levée	m	3	3	3	3	3	3	3	
Dimensions	a	mm	102	125	134	151	157	157	180
	b	mm	106	130	155	173	185	235	262
	c	mm	29,5	43	51	64	64	100	126
	d	mm	21	25	30	34	34	56	74
	e	mm	27	27	33	33,5	37	43,5	51
	f	mm	32	32	40	42	46	52	60
	g	mm	35	35	45	47	52	62,5	79
	h	mm	250	280	306	368	445	520	600
Poids net	kg	3,9	7,8	11,1	15,8	16,8	24,2	39,8	
Poids par mètre de chaîne supplémentaire	kg	0,37	1,38	1,62	2,23	2,23	3,62	5,18	